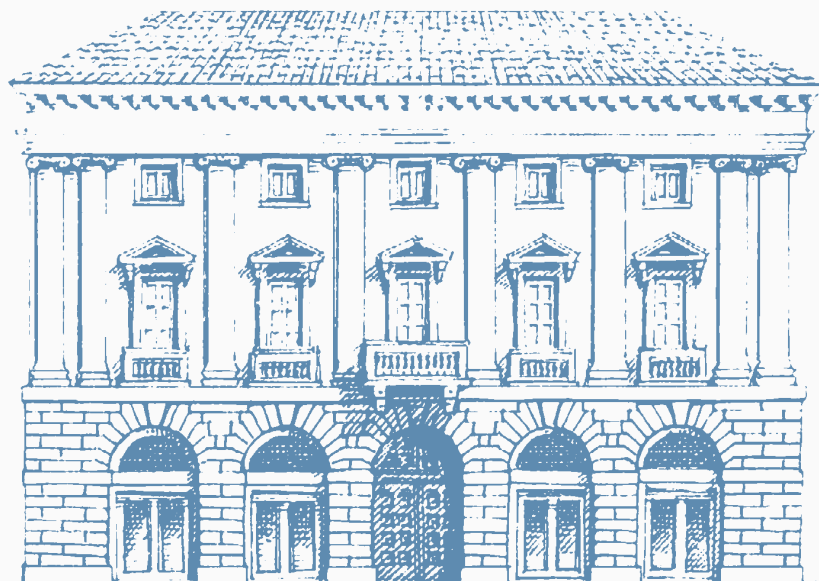


FONDAZIONE
BANCA DEL MONTE
DI LOMBARDIA



La Fondazione Banca del Monte di Lombardia è lieta di invitare la S.V.
alla Cerimonia di premiazione della **Seconda Edizione del Premio Andrea Astolfi**

6 giugno 2024 ore 20.30

ALMO COLLEGIO BORROMEO

Programma

Ore 20.30

Conversazione tra

il Presidente della **Fondazione Banca del Monte di Lombardia** Avv. Prof. **Mario Cera**

e

il Presidente di **Vidas** Dott. **Ferruccio de Bortoli**

sul tema

“La solidarietà oggi in Italia”

Cerimonia di Premiazione – **Premio Andrea Astolfi**

Ore 21.00 Concerto

I SOLISTI DI PAVIA in ottetto con

PAVEL BERMAN violino

ENRICO DINDO violoncello

Musiche di F. Schubert e F. Mendelssohn

in collaborazione con

i SOLISTI
di PAVIA

COR
TILI
in **MU**
SICA



1561 PAVIA
ALMO COLLEGIO
BORROMEO

L'invito è valido per due persone. Si prega di confermare la partecipazione entro e non oltre il 27 maggio all'indirizzo email **eventi@fbml.it**.
Non è possibile garantire l'accesso in assenza di risposta entro il termine indicato.